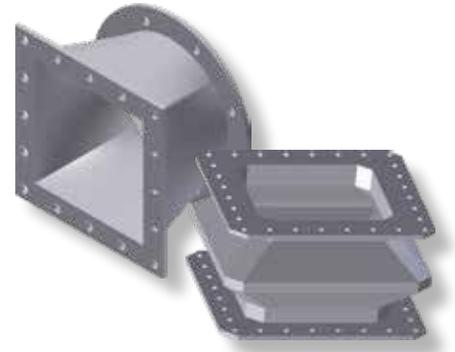


WILLBRANDT Gummikompensator Typ 63

■ nicht lagerhaltig

Typ 63 ist ein frei geformter Gummikompensator, der speziell nach Ihrer Spezifikation und Ihren Konstruktionsmaßen ausgelegt und hergestellt wird. Die Querschnitte können rund, eckig, oval oder eine Kombination dieser sein. Für eine große Bewegungsaufnahme kann der Balg mehrwellig ausgeführt werden. Für die Herstellung steht eine Vielfalt an Gummiqualitäten zur Auswahl, so dass fast für jeden Einsatzfall eine passende Gummimischung gefunden werden kann (siehe Materialbeschreibungen auf den nächsten Seiten).



Zum Einsatz kommt der Typ 63 in Luft-, Wasser- und Chemieanlagen, zur Aufnahme von Dehnungen, Bauversätzen und zur Schwingungsdämpfung.

Balgaufbau	Gummibal mit Trägereinlagen. Wahlweise zylindrische Enden zur Schellen-/Spannband- oder Klemmleistenbefestigung oder angeformte, druckstabile Vollgummiflansche, selbstdichtend (keine Zusatzdichtung erforderlich), zur Aufnahme von Hinterlegflanschen. Der Balg kann glatt, ein- oder mehrwellig oder mit Falten ausgeführt werden.	Befestigung	Die Art der Schellen bzw. Spannänder, sowie die Ausführung/Lochung der Hinterlegflansche kann frei gewählt werden.
Druckfestigkeit	max. 10 bar Betriebsdruck → da es sich um einen Freiformartikel handelt, ist der max. zulässige Druck stark formabhängig!	Zulassung/Konformität	Trinkwasserzulassungen, FDA und EG 1935/2004 konform
Vakuumfestigkeit	Nur mit Vakuumstützring vakuumfest.	Zubehör	<ul style="list-style-type: none"> - Potentialausgleich - Leitbleche - Flammfeste Schutzhüllen - Staub- und Spritzschutzhüllen - Erdabdeck-/Sonnenschutzhauben - Verspannungen Weitere Informationen auf Seite 83 - 89.

Kenndaten

Balg		Seele (innen)	Balgaufbau		zulässige Betriebsdaten												
Farbkennzeichnung	Farbmarkierung		Trägereinlage	Decke (außen)	max. Temperatur	°C		bar		°C		bar		°C		bar	
rot	■	EPDM	Polyamid	EPDM	100												
blau	■	EPDM TW	Polyamid	EPDM	100												
weiß-rot	□ ■	EPDM beige	Polyamid	EPDM	100												
grün	■	CSM	Polyamid	CSM	100												
gelb	■	NBR	Polyamid	NBR	100												
weiß-grau	□ □	NBR beige	Polyamid	NBR	100												
grau	□	CR	Polyamid	CR	90												
rot-blau-rot	■ ■ ■	EPDM	Aramid	EPDM	100												
blau-blau-blau	■ ■ ■	EPDM TW	Aramid	EPDM	100												
weiß-blau-rot	□ ■ ■	EPDM beige	Aramid	EPDM	100												
orange-blau-orange	■ ■ ■	EPDM HT	Aramid	EPDM HT	125												
grün-blau-grün	■ ■ ■	CSM	Aramid	CSM	100												
gelb-blau-gelb	■ ■ ■	NBR	Aramid	NBR	100												
weiß-blau-grau	□ ■ □	NBR beige	Aramid	NBR	100												
grau-blau-grau	□ ■ □	CR	Aramid	CR	90												
lila-blau-lila	■ ■ ■	FPM	Aramid	FPM	180												
-	-	Silikon	Aramid	Silikon	180												
-	-	Silikon	Glasgewebe	Silikon	200												

Die Kompensatoren werden gemäß Ihrer Betriebsparameter ausgelegt.

Wichtige Hinweise

Bei aggressiven Medien bitte die Materialbeständigkeit durch unsere Fachberater prüfen lassen. Der Balg darf nicht angestrichen oder bei Medientemperaturen >50°C einisoliert werden. Bitte beachten Sie auch die Planungshinweise!

WILLBRANDT Gummikompensator Typ 63

Einsatz

Typ 63 rot (EPDM)

Für Wasser, Seewasser, Kühlwasser mit Glykol oder anderen chemischen Zusätzen zur Wasseraufbereitung, Salzlösung und schwache Säuren und Laugen. Ungeeignet bei aliphatischen, aromatischen und chlorierten Kohlenwasserstoffen, Öl oder ölhaltigen Medien.

Typ 63 blau (EPDM TW)

Wie Typ 63 rot, jedoch mit Trinkwasserzulassung.

Typ 63 weiß-rot (EPDM beige)

Wie Typ 63 rot, jedoch mit hellem Innengummi in Lebensmittelqualität.

Typ 63 grün (CSM)

Für Chemikalien, aggressive, chemische Abwässer und ölhaltige Kompressorluft.

Typ 63 gelb (NBR)

Für Öle, Fette, Gase, Dieselmotorenstoffe, Kerosin, Rohöl. Ungeeignet bei aromatischen und chlorierten Kohlenwasserstoffen, Ester und Ketone.

Typ 63 weiß-grau (NBR beige)

Wie Typ 63 gelb, jedoch helles Innengummi in Lebensmittelqualität. Nicht für Trinkwasser zugelassen!

Typ 63 grau (CR)

Für Wasser, Abwasser, Schwimmbadwasser, Salzwasser, Kühlwasser mit ölhaltigem Korrosionsschutzmittel, Ölgemischen und ölhaltige Pressluft.

Typ 63 rot-blau-rot (EPDM/Aramid)

Wie Typ 63 rot, jedoch mit Aramidgewebe.

Typ 63 blau-blau-blau (EPDM TW/Aramid)

Wie Typ 63 blau, jedoch mit Aramidgewebe.

Typ 63 weiß-blau-rot (EPDM beige/Aramid)

Wie Typ 63 weiß-rot, jedoch mit Aramidgewebe.

Typ 63 orange-blau-orange (EPDM HT/Aramid)

Wie Typ 63 rot, jedoch mit Aramidgewebe für Temperaturen bis +125 °C.

Typ 63 grün-blau-grün (CSM/Aramid)

Wie Typ 63 grün, jedoch mit Aramidgewebe.

Typ 63 gelb-blau-gelb (NBR/Aramid)

Wie Typ 63 gelb, jedoch mit Aramidgewebe.

Typ 63 weiß-blau-grau (NBR weiß/Aramid)

Wie Typ 63 weiß-grau, jedoch mit Aramidgewebe.

Typ 63 grau-blau-grau (CR/Aramid)

Wie Typ 63 grau, jedoch mit Aramidgewebe.

Typ 63 lila-blau-lila (FPM)

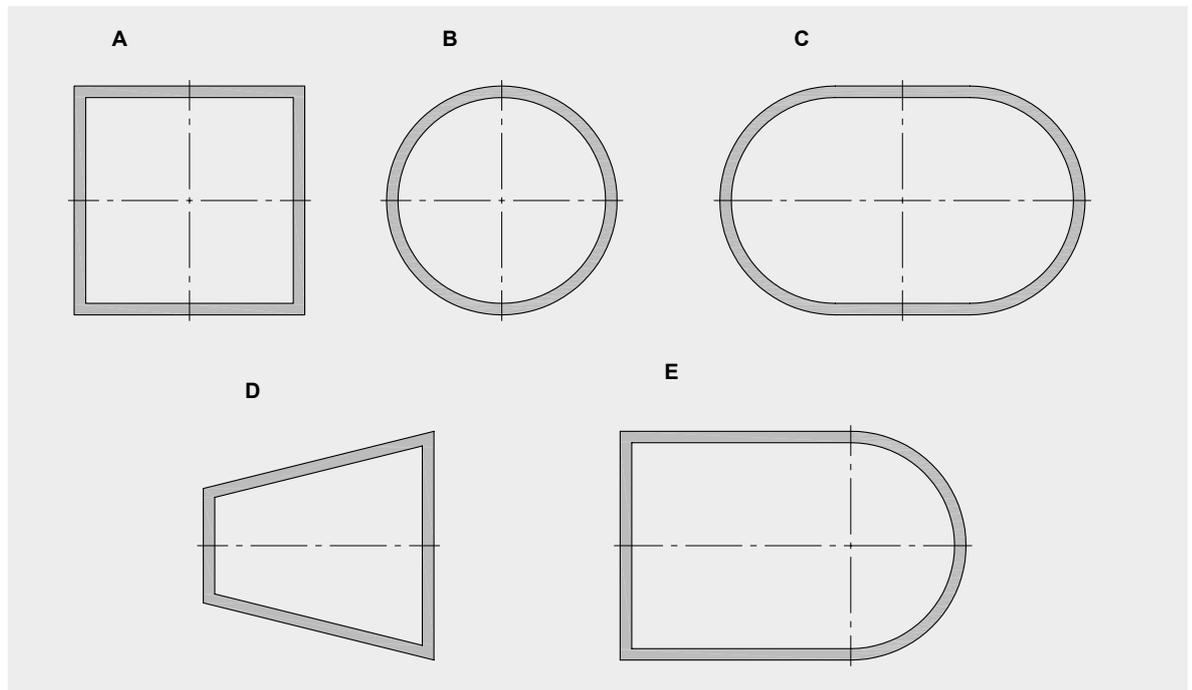
Für Rauchgasentschwefelungsanlagen und Biodiesel. Hohe chemische Beständigkeit gegenüber Benzol, Xylol, Toluol, aromatisierten, chlorierten Kohlenwasserstoffen, mineralischen Säuren und Kraftstoffe mit einem Aromatengehalt von mehr als 50 %. Für Temperaturen bis +180 °C.

Typ 63 Silikon (Silikon/Glasgewebe)

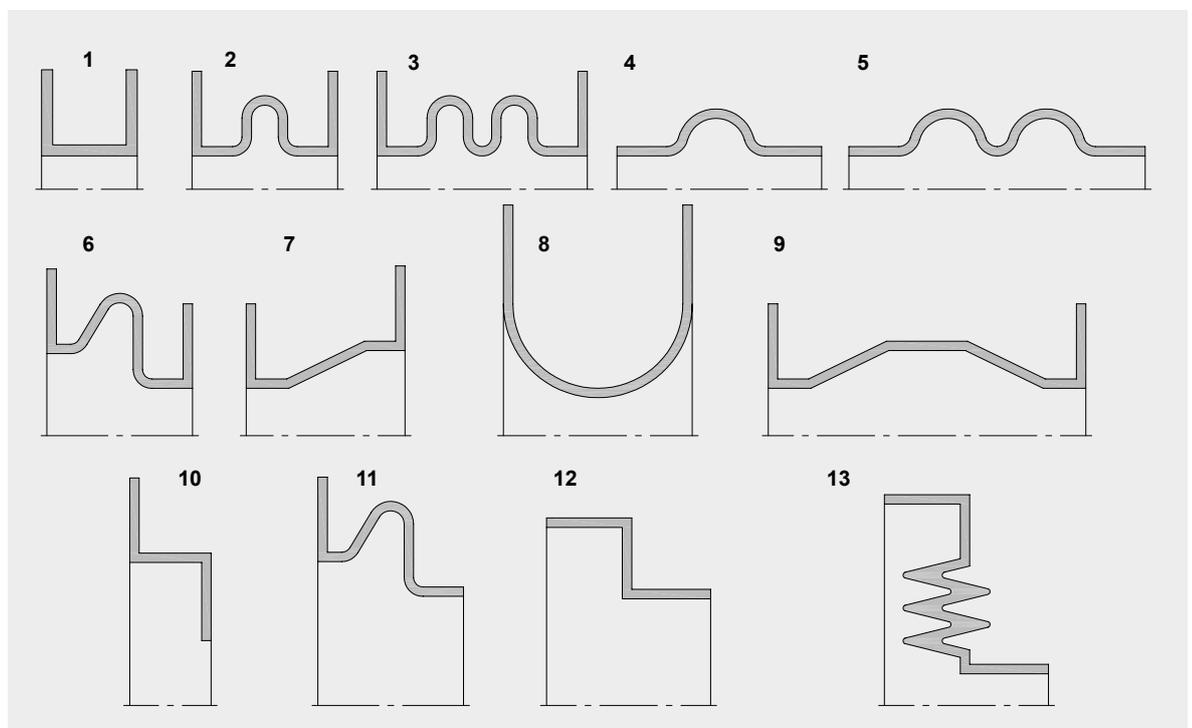
Gut geeignet für heiße Luft, Essigsäure. Befriedigende Beständigkeit gegen Motoren- und Getriebeöle aliphatischer Art. Auch in Lebensmittelqualität lieferbar. Ausgezeichnete Alterungs-, UV-, Ozon- und Witterungsbeständigkeit. Sehr gute Strahlenbeständigkeit. Nicht einzusetzen bei Dampf oberhalb 120 °C. Unbeständig gegen Kraftstoffe.

WILLBRANDT Gummikomparator Typ 63

Querschnittsbeispiele



Balgformbeispiele



Wichtige Hinweise

Bitte berücksichtigen Sie entsprechende Festpunktkonstruktionen und Gleitlager in Ihrem Rohrleitungssystem sowie die Toleranzen gem. FSA-Handbuch (Seite 101) im technischen Anhang! Hinweise und Hilfestellungen hierzu finden Sie in unseren Planungshinweisen (Seite 83 - 89).