

WILLBRANDT Gummikompensator Typ 48

■ überwiegend lagerhaltig

DN 50 bis DN 200

Der Typ 48 ist ein hochgewellter Gummikompensator, durch dessen Wellenform möglichst geringe Eigenwiderstände erreicht werden. Weiterhin zeichnet er sich durch seine große Dehnungsaufnahme in allen Bewegungsrichtungen aus.

Eingesetzt wird der Typ 48 vorwiegend in der Industrie zur Dehnungs- und Schwingungsaufnahme.



Balgaufbau	Hochgewellter Gummibalg mit Träger-einlagen und angeformtem Dichtwulst, selbstdichtend (keine Zusatzdichtungen erforderlich). Geeignet zur Aufnahme von drehbaren Flanschen.	Zulassung	CE (A2) (Detaillierte Übersicht auf Seite 5.)
Flanschausführung	Beidseitig drehbare Flansche aus galvanisch verzinktem Stahl, gebohrt nach DIN PN 10 (Standard). Andere Materialien und Abmessungen ebenfalls möglich.	Zubehör	- Segmentverspannungen - Leitbleche - Potentialausgleich - Flammfeste Schutzhüllen - Staub- und Spritzschutzhüllen - Erdabdeck-/Sonnenschutzhauben Weitere Informationen auf Seite 99 - 105.
Vakuumfestigkeit	- DN 50 bis 200 bis -200 mbar - mit Vakuumstützspirale/-ring vakuumfest		

Kenndaten

Balg		Seele (innen)	Balgaufbau Träger-einlage	Decke (außen)	Zulässige Betriebsdaten						Kurzfristig
Farbkenn-zeichnung	Farb-markierung				°C	bar	°C	bar	°C	bar	°C
rot		EPDM	Sp. Cord	EPDM	50	16	70	10	90	6	100

Berstdruck DN 50 - DN 200 > 48 bar

Wichtige Hinweise

Bei aggressiven Medien bitte die Materialbeständigkeit durch unsere Fachberater prüfen lassen. Der Balg darf nicht angestrichen oder bei Medientemperaturen >50 °C einisoliert werden. Bitte beachten Sie auch die Planungs- und Einbauhinweise.



WILLBRANDT Gummikompensator Typ 48

Einsatz

Typ 48 rot

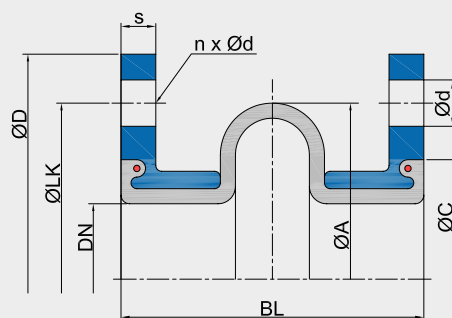
Für Warmwasser, Seewasser, Kühlwasser mit Glykol oder anderen chemischen Zusätzen zur Wasseraufbereitung, schwache Säuren, Laugen und Salzlösungen.

Nicht geeignet für Ölprodukte aller Art und Kühlwasser mit Zusätzen von ölhaltigen Beimengungen.

Ausführung A - unverspannt

Einsetzbar zur allseitigen Bewegungsaufnahme (für kombinierte Bewegungen Dehnungsdiagramm im technischen Anhang beachten), Schwingungs- und Geräuschkämpfung.

Die Aufnahme der Reaktionskraft des Kompensators muss durch geeignete Leitungsführung erfolgen.



Abmessungen

DN	Baulänge BL	Balg		Flansch PN 10 ^{*2}						Dehnungsaufnahme ^{*3}				Gewicht kg
		ØA	WF ^{*1}	ØD	ØLK	Ød	n	s	ØC	axial + mm	axial - mm	lateral ± mm	angular ± °	
50	150	133	11900	165	125	18	4	16	96	25	25	20	30	5,4
65	150	147	14700	185	145	18	8	16	116	25	25	20	30	6,7
80	150	167	19400	200	160	18	8	18	133	25	25	20	30	7,5
100	155	197	27500	220	180	18	8	18	153	40	30	25	30	8,9
150	155	248	44500	285	240	23	8	20	203	45	35	25	20	15,9
200	160	292	62400	340	295	23	8	20	261	45	35	25	20	20,7

^{*1} WF = wirksame Fläche

^{*2} Andere Normen/Abmessungen möglich

^{*3} Ausnutzungsgrad der Dehnungsaufnahme verringert sich bei höheren Temperaturen (siehe technischen Anhang).

Wichtige Hinweise

Bitte berücksichtigen Sie entsprechende Festpunktkonstruktionen und Gleitlager in Ihrem Rohrleitungssystem! Hinweise und Hilfestellungen hierzu finden Sie in unseren Planungs- und Einbauhinweisen. Bezüglich der Verspannungen bitte Informationen im technischen Anhang (Seite 99 - 102) beachten!