

WILLBRANDT Gummikompensator Typ 54

■ überwiegend lagerhaltig

DN 25 bis DN 100

Typ 54 ist ein hochgewellter Gummikompensator für hydraulische Anlagen. In Kombination mit Flanschen nach SAE 3000 zeichnet er sich durch seine große Durchgangsöffnung und einer großen Dehnungsaufnahme aus. Hergestellt wird er nur in einer ölbeständigen NBR Gummimischung.

Zum Einsatz kommt der Typ 54 fast ausschließlich in Hydraulikanlagen, wo er zur Dehnungs- und Schwingungsaufnahme und zur Geräuschdämpfung eingesetzt wird.



Balgaufbau	Hochgewellter Gummibal mit Träger-einlagen und angeformtem Dichtwulst mit Kernring, selbstdichtend (keine Zusatzdichtungen erforderlich). Geeignet zur Aufnahme von drehbaren Flanschen.	Flanschausführung	Beiderseits drehbare SAE-Flansche aus galvanisch verzinktem Stahl, gebohrt nach SAE 3000.
Druckfestigkeit	Max. 2 bar Für höhere Drücke (max. 10 bar) beachten Sie unseren Typ 50 mit SAE-Flanschen.	Zulassungen	Es liegen keine Zulassungen vor.
Vakuumfestigkeit	- DN 25 bis DN 80 bis -500 mbar - DN 90 und DN 100 bis -300 mbar - mit Vakuumstützspirale von DN 50 bis DN 100 vakuumfest - Bei den Nennweiten DN 25 bis DN 40 muss bei vollem Vakuum Typ 50 gelb eingesetzt werden (Baulänge 130 mm).	Zubehör	- Vakuumstützspiralen/-ringe - Leitbleche - Potentialausgleich - Flammfeste Schutzhüllen - Staub- und Spritzschutzhüllen - Erdabdeck-/Sonnenschutzhauben Weitere Informationen auf Seite 99 - 105.

Kenndaten

Balg		Seele (innen)	Balgaufbau Träger- einlage	Decke (außen)	Zulässige Betriebsdaten			
Farbkenn- zeichnung	Farb- markierung				°C	bar	°C	bar
-	-	NBR	Polyamid	CR	-20	2	80	2

Einsatz

Typ 54

Gute Wärme- und Alterungsbeständigkeit, insbesondere unter Luftausschluss (z. B. in Öl). Ausgezeichnete Quellbeständigkeit gegen nicht oder schwach polare Medien, z. B. Mineralöle, Schmierfette,

pflanzliche und tierische Fette oder Öle. Nicht beständig gegen Ester, Ketone, aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe und bleifreie Kraftstoffe geeignet.

Wichtige Hinweise

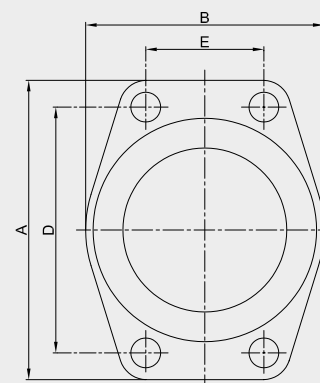
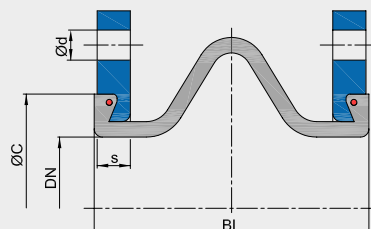
Zum Verschrauben der Kompensatoren nur Innensechskantschrauben DIN 7984 mit flachem Kopf verwenden. Der Balg darf nicht angestrichen oder bei Medientemperaturen >50 °C einisoliert werden. Bitte beachten Sie auch die Planungs- und Einbauhinweise!

WILLBRANDT Gummikompensator Typ 54

Ausführung A - unverspannt

Einsetzbar zur allseitigen Bewegungsaufnahme (für kombinierte Bewegungen Dehnungsdiagramm im technischen Anhang beachten), Schwingungs- und Geräuschkämpfung.

Die Aufnahme der Reaktionskraft des Kompensators muss durch geeignete Leitungsführung erfolgen.



Abmessungen Ausführung A

DN	Baulänge BL	Balg		A	B	Flansch SAE 3000					Dehnungsaufnahme				Gewicht
		Ødi	ØC			D	E	Ød	n	s	axial + mm	axial - mm	lateral ± mm	angular ± ∠°	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm					kg
25	65	25	43	70	59	52,4	26,2	11	4	11	2,5	2,5	2,5	3,5	0,4
32	65	32	50	81	73	58,7	30,2	13	4	11	2,5	2,5	2,5	3,5	0,5
40	100	40	62	95	83	70,0	35,7	13	4	13	5,0	5,0	5,0	5,0	0,8
50	100	48	72	103	97	77,8	42,9	13	4	13	5,0	5,0	5,0	5,0	1,0
65	100	63	87	115	109	89,0	50,8	13	4	14	5,0	5,0	5,0	5,0	1,2
80	100	80	104	136	131	106,4	62,0	17	4	14	5,0	5,0	5,0	5,0	1,8
90	100	80	104	152	140	120,6	70,0	17	4	14	5,0	5,0	5,0	5,0	1,9
100	100	100	130	162	152	130,2	77,8	17	4	16	5,0	5,0	5,0	5,0	2,5

Wichtige Hinweise

Bitte berücksichtigen Sie entsprechende Festpunktstrukturen und Gleitlager in Ihrem Rohrleitungssystem! Zum Verschrauben der Kompensatoren nur Innensechskantschrauben DIN 7984 mit flachem Kopf verwenden. Hinweise und Hilfestellungen hierzu finden Sie in unseren Planungs- und Einbauhinweisen.

